



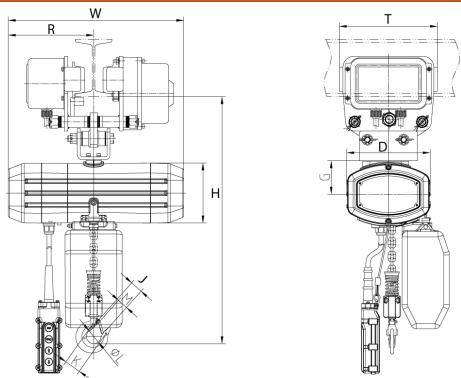
2000 lb Electric Chain Hoist Power Trolley 115/230V 20ft G100 Chain UL Wireless

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Partes y Servicios Disponibles en América

Especificaciones Técnicas

UL File	MSXT.E528915 - Hoists	Voltaje del Control	24V
Capacidad de Carga	2000 lbs	Parada de Emergencia	Yes
Altura de Izaje Estandard (Customizable)	20 ft / 6 m	Tipo de Cadena	G100
Velocidad /min	16 ft / 5 m	Dimensiones de la Cadena	8 x 24 mm
Numero de Velocidades	1 Speed	Caidas de Cadena	1
Voltaje	1 Phase 110~120/220~240V 50/60Hz	Longitud de cadena	20 ft / 6 m
Voltaje para Colombia	110~120/220~240V	Humedad	<85%
Potencia Total Watts	1000	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Codigo FCC	2AZMK-Q1212	Nivel de Ruido	81 dB
Clase de Servicio	H3/M4/1Am/Class C	Velocidad del Trolley /min	33ft.
Potencia Motor	1.6 kW	Cantidad de Velocidades	1
Freno Motor	Yes	Rango de ancho de la Viga	4~7 in
Grado de Aislacion	F	Normas	UL 1340, ASME HST-1 , ASME B30.16 , B30.17 , EN60204-32
Protección IEC Motor	IP55	Garantía	3 Year
Control	Pendant Control and Industrial Wireless Control		



Peso & Dimensiones

Peso Total	304 lbs / 138 Kg
-------------------	------------------

Detalles del Empaque

H Altura Muerta	24.8 in
W Ancho	19.4 in
D Depth	11.6 in
J Boca Gancho	1.4 in

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso