



800 lb Wireless Electric Chain Hoist 115/230V 20 ft G100 Chain UL Certified

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Partes y Servicios Disponibles en América

Especificaciones Técnicas

UL File	MSXT.E528915 - Hoists	Control	Pendant Control and Industrial Wireless Control
Pendant Control Yes No	Included	Voltaje del Control	24V
Pendant Control Emergency Stop	Yes	Parada de Emergencia	Yes
Capacidad de Carga	800 LBS	Tipo de Cadena	G100
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	20 ft / 6 m	Dimensiones de la Cadena	5x15 mm
Velocidad /min	26 ft / 8 m	Caidas de Cadena	1
Numero de Velocidades	1 Speed	Longitud de cadena	20 ft / 6 m
Voltaje	1 Phase 110~120/220~240V 50/60Hz	Humedad	<85%
Codigo FCC	2ASYP-VR8	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Clase de Servicio	H3/M4/1Am/Class C	Nivel de Ruido	81 dB
Tipo de Motor	TEFC	Normas	UL 1340, ASME HST-1 , ASME B30.16 , B30.17 , EN60204-32
Potencia Motor	0.49 kW	Garantía	3 Year
Freno Motor	Yes DC Electromagnetic	IEC Pendant Control Protection	IP66
Grado de Aislacion	F	Voltaje para Colombia	110~120/220~240V
Protección IEC Motor	IP55		

Peso & Dimensiones

Peso Total 119 lbs / 54 Kg

Detalles del Empaque

H Altura Muerta 17 in

W Ancho 20.5 in

D Depth 9 in

J Boca Gancho 0.9 in

Referential Images / Imágenes Referenciales

Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso