



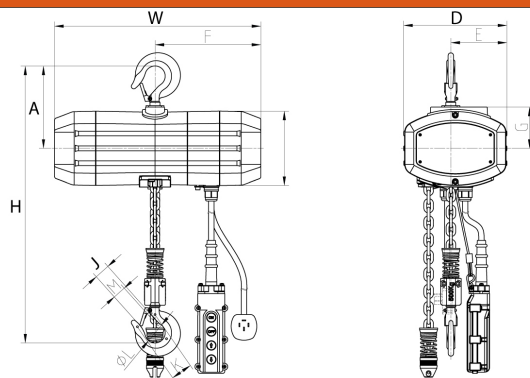
2000 lb Electric Chain Hoist 20ft G100 Chain M4/H3 208~240/440~480V UL Wireless

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Partes y Servicios Disponibles en América

Especificaciones Técnicas

UL File	MSXT.E528915 - Hoists	Control	Wireless and Pendant Control
Pendant Control Yes No	Included	Voltaje del Control	24V
Pendant Control Emergency Stop	Yes	Parada de Emergencia	Yes
Capacidad de Carga	2200 lb / 1000 kg	Tipo de Cadena	G100
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	20 ft / 6 m	Dimensiones de la Cadena	8x24 mm
Velocidad /min	16 ft / 5.0 m	Caidas de Cadena	1
Numero de Velocidades	1 Speed	Longitud de cadena	20 ft / 6 m
Voltaje	3 Phase 208~240/440~480V 50/60Hz	Humedad	<85%
Codigo FCC	2AZMK-Q1212	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Clase de Servicio	H3/M4/1Am/Class C	Nivel de Ruido	81 dB
Tipo de Motor	TEFC	Normas	UL 1340 - ASME HST-1 , ASME B30.16 , EN60204-32
Potencia Motor	1.6 kW	Garantía	3 Year
Freno Motor	Yes DC Electromagnetic	IEC Pendant Control Protection	IP66
Grado de Aislacion	F	Voltaje para Colombia	208~240/440~480V
Protección IEC Motor	IP55		



Peso & Dimensiones

Peso Total

155 lbs / 71 Kg

Referential Images / Imágenes Referenciales

Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso