



50 Ton Electric Chain Hoist 20 ft G100 Chain M5/H4 208~240/440~480V

Características Esenciales

- La Calidad está adentro: Equipo Heavy Duty H3/M4. Carcasa de Aluminio Compuesto, Rodamientos NSK
- Seguridad: Cadena G100 Super Heavy Duty, 25% superior a la G80. Standard ASTM A973.
- Flexibilidad: Voltaje, altura de izaje y alcance de la botonera se pueden customizar.
- Estándares: US y EC ASME HST-1, ASME B30.16/B30.17, EN14492-2, EN60204-32
- 3 Años de Garantía, Partes y Servicios Disponibles en América

Especificaciones Técnicas

Pendant Control Yes No	Included	Voltaje del Control	24V
Pendant Control Emergency Stop	Yes	Parada de Emergencia	Yes
Capacidad de Carga	110000 lb / 50000kg	Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox with Oil splash lubrication
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	40 ft / 12 m	Tipo de Cadena	FEC 80 Japan
Numero de Velocidades	1 Speed	Dimensiones de la Cadena	11.2x34 mm
Voltaje	3 Phase 208~240/440~480V 50/60Hz	Caidas de Cadena	20
Clase de Servicio	H4/M5/2m/Class D	Longitud de cadena	800 ft / 243 m
Tipo de Motor	TEFC	Humedad	<85%
Potencia Motor	3.0 kW x 2	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
AMP Motor	20 / 10	Nivel de Ruido	81 dB
RPM Motor	1728@60Hz 1440@50HZ	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32
Freno Motor	Yes	Garantía	3 Year
Grado de Aislacion	F	Hoist Contactor Brand	EATON 25 AMP
Protección IEC Motor	IP55	IEC Pendant Control Protection	IP66
Control	Pendant Control and Optional Wireless	Voltaje para Colombia	208~240/440~480V

Peso & Dimensiones

Peso Total 2866 lbs / 1301 Kg

Detalles del Empaque

H Altura Muerta 77.5 in / 1965 mm

W Ancho 25 in / 630 mm

D Depth 71.5 in / 1815 mm

Referential Images / Imágenes Referenciales

Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso