



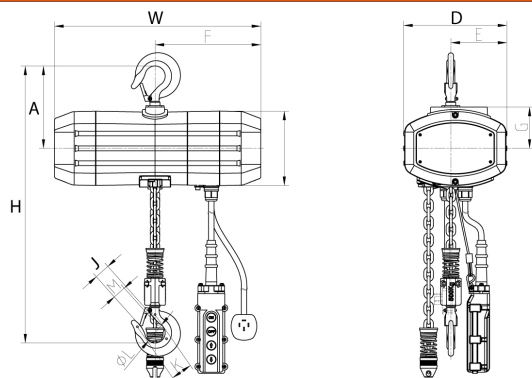
1 Ton Electric Chain Hoist 20 ft. FEC G80 Japan Chain M5/H4 208~240/440~480V Wireless

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Partes y Servicios Disponibles en América

Especificaciones Técnicas

UL File	MSXT.E528915 - Hoists	Voltaje del Control	24V
Capacidad de Carga	2200 lbs / 1000 kg	Parada de Emergencia	Yes
Altura de Izaje Estandard (Customizable)	20 ft / 6 m	Tipo de Cadena	G80 JAPAN
Velocidad /min	8.2 ft/min - 2.5 m/min	Dimensiones de la Cadena	8x24mm
Numero de Velocidades	1 Speed	Caidas de Cadena	1
Voltaje	3 Phase 208~240/440~480V 50/60Hz	Longitud de cadena	20 ft / 6 m
Codigo FCC	2AZMK-Q1212	Humedad	<85%
Clase de Servicio	H4/M5/2m/Class D	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Potencia Motor	1.6 KW	Nivel de Ruido	81 dB
Freno Motor	Yes	Normas	UL 1340 - ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32
Grado de Aislacion	F	Garantía	3 Year
Protección IEC Motor	IP55	Voltaje para Colombia	208~240/440~480V
Control	Wireless F21-4 and Pendant Control		



Peso & Dimensiones

Detalles del Empaque

Peso Total

192 lbs / 88 Kg

W Ancho

19.5 in / 49.3 cm

J Boca Gancho

1.22 in / 3.1 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales

Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso