



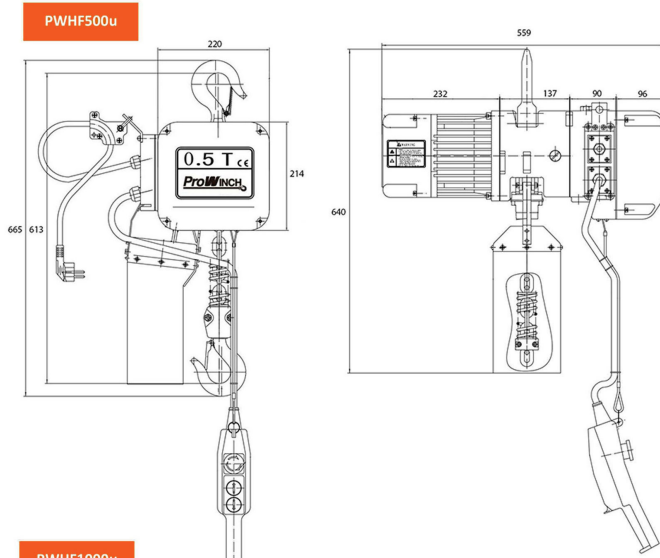
## Electric Chain Hoist 1,100 lbs. 20ft. G80 Chain WIRELESS 120V Aluminum

### Características Esenciales

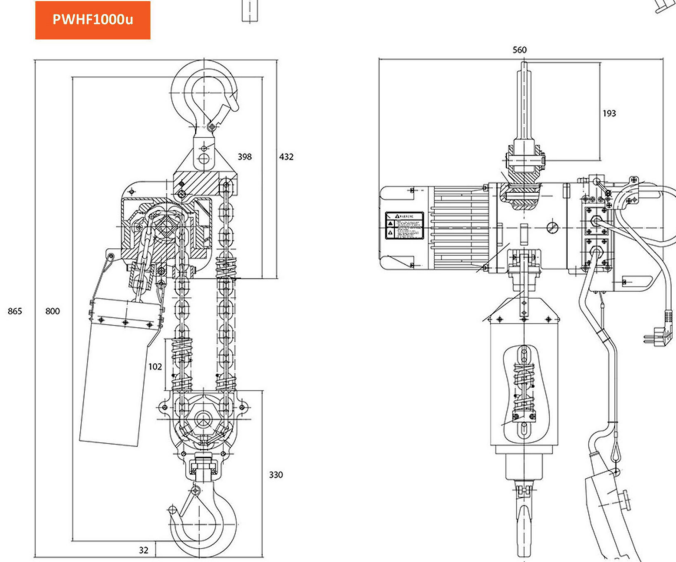
- High-efficiency Motor 750W 8A @ 110V. Speed 16 ft per min
- Duty Class: H2/M3/1Bm/Class B. Protection IP54
- Wired and Wireless Control. Heavy duty G80 Chain
- US and EU Standards ASME HST-1, ASME B30.16, IEC60204-32
- 3 Años de Garantía, Partes y Servicios Disponibles en América

Especificaciones Técnicas

|                                         |                         |                          |                                                   |
|-----------------------------------------|-------------------------|--------------------------|---------------------------------------------------|
| Capacidad de Carga                      | 1100 lb / 500 kg        | Protección IEC Motor     | IP54                                              |
| Altura de Izaje Estandar (Customizable) | 20 ft / 6 m             | Control                  | Wireless F21-4 and Pendant Control                |
| Velocidad /min                          | 16 ft / 5 m             | Voltaje del Control      | 24V                                               |
| Numero de Velocidades                   | 1 Speed                 | Parada de Emergencia     | Yes                                               |
| Voltaje                                 | 1 Phase 110~120V 60Hz   | Tipo de Cadena           | G80                                               |
| Potencia Total Watts                    | 750W                    | Dimensiones de la Cadena | 8x24 mm                                           |
| Codigo FCC                              | OFNF21                  | Caidas de Cadena         | 1                                                 |
| Botones                                 | Up, Down Emergency Stop | Longitud de cadena       | 20 ft / 6 m                                       |
| Fuente de Alimentación del Receptor     | 24V                     | Humedad                  | <85%                                              |
| Distancia de Control                    | 300 ft                  | Temperatura              | -4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C                         |
| Clase de Servicio                       | H2/M3/1Bm/Class B       | Nivel de Ruido           | 70 dB                                             |
| Potencia Motor                          | 0.75 kW                 | Normas                   | ASME HST-1 , ASME B30.16 , EN14492-2 , EN60204-32 |
| AMP Motor                               | 8                       | Garantía                 | 3 Year                                            |
| Freno Motor                             | Yes                     | Hoist Contactor Brand    | TECO 12 AMP                                       |
| Grado de Aislacion                      | F                       | Voltaje para Colombia    | 110~120V                                          |



Light die-casting aluminium housing.  
Electromagnetic Safe Brake holds load with no power.  
Upper and lower limit switches prevent over-travel  
14ft Pendant Control with Emergency Stop switch  
Overload Protection  
Forged 360° swivel hook



Carcasa de aluminio fundido a presion.  
Freno de Seguridad Electromagnetico que sostiene la carga sin energia. Interruptores de limite Superior e Inferior para prevenir sobrecarrera.  
Botonera de control con 4 metros e interruptor de parada de emergencia.  
Proteccion de sobre carga.  
Gancho Forjado de giro libre 360

## Peso & Dimensiones

**Peso Total** 130 lbs / 59 Kg

## Detalles del Empaque

**H Altura Muerta** 24

**D Depth** 11.81

**A Altura Total** 26.18

**W Ancho** 22

Referential Images / Imágenes Referenciales  
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso