



Mini Electric Chain Hoist 1100 Lbs 10 ft 110V Wireless remote control

Características Esenciales

- Equipo Monofásico 115V, Protección de sobre consumo. Servicio Light Duty H2/M3.
- Liviano, de fácil instalación y Control Remoto con llave de Seguridad.
- Cadena Heavy Duty G80, Limitador de Recorrido Superior.
- Estándares US y EC ASME HST-1 , EN14492-2 , EN60204-32.
- 1 Años de Garantía, Partes y Servicios Disponibles en América

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	1100 lb / 500 kg	Voltaje del Control	2 X AA Battery
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	10 ft / 3 m	Parada de Emergencia	Yes
Velocidad /min	10 ft / 3 m	Relación de Transmisión	137:1
Numero de Velocidades	1 Speed	Tipo de Cadena	G80
Voltaje	1 Phase 110~120V 60Hz	Dimensiones de la Cadena	1/4 in 6.3 mm
Codigo FCC	OFNF21	Caidas de Cadena	1
Clase de Servicio	H1/M2/1Cm/Class A	Longitud de cadena	10 ft / 3 m
Potencia Motor	720 Watts	Humedad	<85%
AMP Motor	7.35	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Freno Motor	Yes	Nivel de Ruido	80 dB
Grado de Aislacion	B	Garantía	1 Year
Protección IEC Motor	IP54	Hoist Contactor Brand	HSIN DA 20 AMP
Control	Wireless F21 / Optional Pendant Control	Voltaje para Colombia	110~120V

Peso & Dimensiones

Peso Total	42 lbs / 20 Kg
-------------------	----------------

Detalles del Empaque

H Altura Muerta	19"
------------------------	-----

W Ancho	15 1/2"
----------------	---------

D Depth	8"
----------------	----

J Boca Gancho	1 5/8"
----------------------	--------

Referential Images / Imágenes Referenciales

Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso